

INDUSTRIA. Sintéticos:

ESMALTE INDUSTRIAL SECADO RAPIDO

NATURALEZA

Esmalte sintético brillante, formulado a base de resinas alquídicas de primera calidad; caracterizadas por un rápido secado y dureza. Formulado con pigmentos sólidos a la luz que le confieren resistencia a la intemperie.

USO Y PROPIEDADES

Se caracteriza por su buena brochabilidad, excelente poder cubriente y un acabado estético brillante.

Esmalte de acabado, apto para la protección de superficies de tipo industrial, tales como estructuras metálicas, troqueles, maquinaria, grúas, todo tipo de calderería, etc.

Cabe destacar su rápido secado, que permite una pronta manipulación de los elementos pintados. Posee gran dureza y resistencia a los golpes, una buena resistencia a la intemperie o exterior, inclusive en ambientes industriales.

Producto diseñado para la realización de cualquier referencia RAL al instante, disponiendo de diferentes bases que otorgan al producto una excelente cubrición.

CARACTERÍSTICAS

Acabado	...	Liso, brillante
Color	...	Toda la carta RAL (excepto colores metálicos).
Densidad	...	1.20 gr/ml \pm 0.05*
Sólidos por peso	...	62% \pm 3*
Punto de inflamación	...	25 ⁰ C
Rendimiento teórico	...	10-12m ² /l (para espesor por capa de 40-50 micras).(1)
Seco tacto	...	30 min.
Seco total	...	60 min.
Repintado	...	6 horas.
Diluyente	...	Industrial
Método de aplicación	...	Brocha	Rodillo	Pistola	...
Formatos	...	750cc.	4l.	15l.	...
Condiciones de aplicación	...	Entre 5 y 35 ⁰ C y humedad relativa inferior del 85%

(1) El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie; de la absorción del soporte, así como del modo de aplicación.

(2) * Estos valores pueden variar en función de la referencia de color.

Variaciones de temperatura, humedad, tipo de soporte o espesor de capa y diluyente utilizado, pueden ocasionar variaciones en el secado, rendimiento y brillo.

APLICACIÓN

La aplicación se podrá realizar a rodillo, brocha o pistola. Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Preparación previa: Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de partículas sólidas, óxidos, ceras y grasa.

Superficies nuevas:

Si se trata de hierro/acero aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA GRIS URSAN.

En caso de metales no férricos (aluminio, galvanizados, etc.) imprimir con IMPRIMACIÓN FIXER 2C URSAN, para favorecer la adherencia.

Una vez imprimadas aplicar una o dos capas de ESMALTE INDUSTRIAL SECADO RÁPIDO. Si se aplicara a pistola, se diluirá entre un 5 o 10% con DILUYENTE INDUSTRIAL URSAN.

Superficies pintadas:

Pintura en buen estado: Lijar suavemente hasta matizar la capa de acabado retirar el polvo y aplicar una o dos capas de ESMALTE INDUSTRIAL SECADO RAPIDO.

Pintura deteriorada: Eliminar la pintura en mal estado mediante lijado previo. En superficies metálicas prestar especial atención a las zonas oxidadas; que deben ser eliminadas mediante lija de hierro o cepillo de alambre. Una vez saneado e paramento proceder como en superficies nuevas.

ALMACENAMIENTO: Tiempo de almacenamiento aproximado 12 meses desde el envasado del producto, conservado en su envase original sin abrir.

Fecha de edición: Febrero 2017

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



Pinturas y Recubrimientos Ursan, S.L.
Pol.Ind. Aurrera Nº39 48510 Trapagaran (Bizkaia)
Tfno. 944 721 720 Fax. 944 721 747
www.ursanpinturas.com
ursan@ursanpinturas.com



Los datos reflejados en esta información son a título orientativo y están de acuerdo con los ensayos realizados en nuestros laboratorios en condiciones óptimas de aplicación, si estas variasen, debería realizarse un ensayo previo.
Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a los factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.