

FICHA TÉCNICA

INDUSTRIA. Poliuretanos:

IMPRIMACIÓN FIXER 2C

NATURALEZA

Imprimación de dos componentes, fabricado a base de resinas acrílicas catalizadas con un endurecedor de isocianato alifático. Posee una mezcla de pigmentos inhibidores de la corrosión. No tiene ni cromatos ni plomo.

USO Y PROPIEDADES

Su uso principal es como imprimación anticorrosiva de superficies de difícil adherencia como son el hierro galvanizado, aluminio, latón, aleaciones ligeras, etc. Cabe destacar su rápido secado, que permite una pronta manipulación de los elementos pintados. Posee gran dureza y resistencia a los golpes, una buena resistencia a la intemperie o exterior, inclusive en ambientes industriales. Se caracteriza por su buena brochabilidad, excelente poder cubriente.

CARACTERÍSTICAS

| | | | | | |
|---------------------------|-----|--|---------|---------|-----|
| Acabado | ... | Liso, mate | ... | ... | ... |
| Color | ... | Gris | ... | ... | ... |
| Densidad | ... | 1.45 gr/ml \pm 0.05 | ... | ... | ... |
| Sólidos por peso | ... | 67% \pm 3 | ... | ... | ... |
| Punto de Inflamación | ... | 29°C | ... | ... | ... |
| Rendimiento teórico | ... | 9 – 11 m ² /l (para espesor por capa de 40-50micras)(1) | ... | ... | ... |
| Seco tacto | ... | 1 hora. | ... | ... | ... |
| Seco total | ... | 6 horas | ... | ... | ... |
| Repintado | ... | 6 horas | ... | ... | ... |
| Diluyente | ... | Industrial | ... | ... | ... |
| Método de aplicación | ... | Brocha | Rodillo | Pistola | ... |
| Formatos | ... | 750cc. | 4l. | 20l. | ... |
| Condiciones de aplicación | .. | Entre 5 y 35°C y humedad relativa inferior del 85% | ... | ... | ... |

(1) El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie; de la absorción del soporte, así como del modo de aplicación.

Variaciones de temperatura, humedad, tipo de soporte o espesor de capa y diluyente utilizado, pueden ocasionar variaciones en el secado, rendimiento y brillo.

APLICACIÓN

La aplicación se podrá realizar a rodillo, brocha o pistola. Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

La IMPRIMACIÓN FIXER 2C es un producto de dos componentes, presentándose en dos envases que contienen por separado y en proporción estequiométrica el componente "A" con color y el "B" incoloro, ENDURECEDOR FIXER. Estos se mezclarán en la proporción recomendada de 4 a 1 en volumen, homogeneizando bien y esperando unos 15 minutos que es el tiempo de inducción estimado para la mezcla.

La mezcla así preparada tiene un tiempo de vida "potlife" de aproximadamente 8 horas por lo que sólo se debe mezclar la cantidad a utilizar. El uso de la mezcla transcurrido este tiempo puede generar defectos en la aplicación tales como variaciones de color, deficiencia en la nivelación, secado, etc.

Preparación previa: Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de partículas sólidas, óxidos, y grasa. Para ello lo más indicado es un chorro de arena hasta grado SA2, según norma sueca SIS 05.59.00.

Superficies nuevas:

Se recomienda aplicar a la viscosidad suministrada por el fabricante. Aplicar una capa procurando que toda la superficie quede bien cubierta, prestando especial atención a los ángulos, rincones y demás partes de difícil acceso. En caso de aplicar a pistola "airless" o "aerografica" se deberá diluir un 10-15% con DILUYENTE INDUSTRIAL URSAN para su correcta pulverización.

Como capa de acabado se puede utilizar ESMALTE FIXER 2C, ESMALTE INDUSTRIAL DE SECADO RÁPIDO URSAN y también KOLPADUX BRILLANTE, MATE Y/O SATINADO

Superficies pintadas:

Pintura en buen estado: Lijar suavemente hasta matizar la capa de acabado, retirar el polvo y aplicar una o dos capas de IMPRIMACIÓN FIXER 2C.

Pintura deteriorada: Eliminar la pintura en mal estado mediante lijado previo. En superficies metálicas prestar especial atención a las zonas oxidadas; que deben ser eliminadas mediante lija de hierro o cepillo de alambre. Una vez saneado el paramento proceder como en superficies nuevas.

ALMACENAMIENTO: Tiempo de almacenamiento aproximado 12 meses desde el envasado del producto, conservado en su envase original sin abrir.

Fecha de edición: Abril 2019

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior.



Pinturas y Recubrimientos Ursan, S.L.

Pol.Ind. Aurrera Nº39 48510 Trapagaran (Bizkaia)

Tfno. 944 721 720 Fax. 944 721 747

www.ursanpinturas.com

ursan@ursanpinturas.com



Los datos reflejados en esta información son a título orientativo y están de acuerdo con los ensayos realizados en nuestros laboratorios en condiciones óptimas de aplicación, si estas variasen, debería realizarse un ensayo previo.
Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a los factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.