

## BARNIZ METALES

### NATURALEZA

Es un barniz formulado con resinas acrílicas termoplásticas que proporcionan unos acabados duros y elásticos, obteniendo un acabado decorativo y protector de altísima calidad.

### USO Y PROPIEDADES

Se emplea para protección y decoración de superficies de hierro expuestas a ambientes industriales, húmedos, tanto en exterior como interior.

Excelente brillo y conservación del mismo, fácil aplicación, secado rápido, gran dureza y buena elasticidad. Resistente a rayados, lavados y golpes.

### CARACTERÍSTICAS

Acabado	...	Brillante	...	...
Color	...	Transparente	...	...
Densidad	...	0.90 gr/ml ± 0.05	...	...
Sólidos por peso	...	25% ± 3	...	...
Punto de Inflamación	...	16 <sup>0</sup> C	...	...
Rendimiento teórico	...	14 – 16 m <sup>2</sup> /l(para espesor por capa de 40-50 micras)(1)	...	...
Seco tacto	...	30 min -1 horas	...	...
Seco total	...	4 – 5 horas	...	...
Repintado	...	6-8 horas	...	...
COV's	...	687.8 gr/l	...	...
Diluyente	...	Industrial	...	...
Método de aplicación	...	Brocha	Rodillo	Pistola
Formatos	...	400 cc (Spray)	750cc.	4l.
Condiciones de aplicación	...	Entre 5 y 35 <sup>0</sup> C y humedad Relativa inferior al 85%	...	...

(1) El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie; de la absorción del soporte, así como del modo de aplicación.

Variaciones de temperatura, humedad, tipo de soporte o espesor de capa y diluyente utilizado, pueden ocasionar variaciones en el secado, rendimiento y brillo.

# APLICACIÓN

La aplicación se podrá realizar a rodillo, brocha o pistola. Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Existe la posibilidad de envasado en formato spray bajo pedido (mínimo 6 und.)

**Preparación previa:** Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de partículas sólidas, ceras y grasa. **Superficies nuevas:**

Limpiar minuciosamente. A continuación aplicar una o dos capas de BARNIZ METALES. Aplicar a viscosidad suministrada por el fabricante; salvo si se aplica a pistola que se recomienda diluir un 5%, en volumen, con disolvente industrial. Se recomienda realizar lijado somero entre la aplicación de las capas de acabado, para favorecer un acabado fino y sedoso.

**Superficies barnizadas:**

**Barniz en buen estado:** Lijar suavemente hasta matizar la capa de acabado existente, retirar el polvo y aplicar BARNIZ METALES.

**Barniz deteriorado:** Eliminar barniz en mal estado mediante lijado previo. Una vez saneado el paramento proceder como en superficies nuevas.

**ALMACENAMIENTO:** Tiempo de almacenamiento aproximado 12 meses desde el envasado del producto, conservado en su envase original sin abrir.

Fecha de edición: Noviembre 2022

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



**Pinturas y Recubrimientos Ursan, S.L.**  
Pol.Ind. Aurrera N°39 48510 Trapagaran (Bizkaia)  
Tfno. 944 721 720 Fax. 944 721 747  
[www.ursanpinturas.com](http://www.ursanpinturas.com)  
[ursan@ursanpinturas.com](mailto:ursan@ursanpinturas.com)



Los datos reflejados en esta información son a título orientativo y están de acuerdo con los ensayos realizados en nuestros laboratorios en condiciones óptimas de aplicación, si estas variasen, debería realizarse un ensayo previo.  
Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a los factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.