

HOJA TÉCNICA

AZUL LUENGONYL® ORG-ESP

Preparado de pigmento orgánico en dispersión acuosa, de excelente finura y con muy buena fluidez, siendo idóneo para sistemas tintométricos y dosificadoras automáticas.

Todos los productos de la Gama Luengonyl de Luengo Color S.L.U cumplen la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajustan a la normativa EU-ECOLABEL y además la tecnología usada en su fabricación es respetuosa con el medio ambiente.

Características físico-químicas:

Naturaleza química	P.Blue 15:3
Aspecto:	Líquido fluido de color azul
% pigmento	23 %
Tamaño de partícula	≤ 2 μm
Densidad	1.10 ± 0.05 g/cm ³
pH	8 – 9 aprox.
Viscosidad	6000 ± 2000 cps

Resistencia y solidez:

Solidez a la luz:	7-8	(escala 1 - 8)
Solidez a la intemperie ⁽¹⁾ :	4-5	(escala 1 - 5)
Solidez a los ácidos ⁽²⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez a los álcalis ⁽²⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez al sobrepintado:	◦ Alquídica de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Acetato de polivinilo : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Poliuretano de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)

⁽¹⁾ La resistencia a la intemperie y su valoración se ha hecho según la escala de grises (DIN 54001).

⁽²⁾ Referente a la solidez o resistencia a ácidos y álcalis, los preparados Luengonyl presentan buenas resistencias.

Estos datos son orientativos y están realizados en una pintura de máxima calidad donde existe una relación entre la emulsión y el color muy buena. Se recomiendan ensayos previos.

Propiedades:

- ⇒ Especialmente indicado en el caso de revocos y pinturas al silicato, y para cualquier aplicación que requiera altas resistencias al exterior y a la intemperie.
- ⇒ Miscible en cualquier proporción.
- ⇒ Compatible con resinas poliméricas al agua.
- ⇒ No altera la dureza del film ni la lavabilidad de las pinturas, ni procesos de lluvia.
- ⇒ Mínima tendencia al secado y espesamiento en su envase original.
- ⇒ Muy buena estabilidad de almacenamiento, y no sensibles a las heladas.
- ⇒ Contiene una mínima cantidad de conservante que garantiza su duración.
- ⇒ En el caso de **revocos y pinturas al silicato**, los pigmentos inorgánicos, de los cuales disponemos de una amplia gama en forma líquida lista para su uso, si ofrecen la garantía suficiente.
- ⇒ Extraordinario poder tintóreo gracias al proceso de micronización.
- ⇒ Se recomienda en procesos automáticos que se utilicen bombas dosificadoras, tanto de uso volumétrico como por peso.
- ⇒ No producen ráfagas ni manchas en combinación con pinturas acuosas.
- ⇒ Buena resistencia al sobrepintado.

Aplicaciones:

- Pinturas para interior y exterior.
- Pinturas en sistemas acuosos de tonos llenos e intensos para decoración interior y exterior.
- Pinturas al silicato, solo la gama **Luengonyl** recomendada.
- Selladoras y masillas base acuosa.
- Tintas de imprenta, papel, coloración de madera y procesos textiles, tintura y estampación.
- Sistemas tintométricos automáticos y semi automáticos.
- Coloración de látex y resinas sintéticas.
- Nota: para una buena resistencia a la intemperie es obligatorio mantener la concentración y relación de los ligantes utilizados.

Almacenamiento:

Para una buena conservación del producto se han de mantener los envases bien cerrados, así como en lugares frescos y secos.

La duración del preparado es de 15 meses a partir de la fecha de fabricación.

Manipulación:

La manipulación de este producto requiere tomar las medidas de higiene en el trabajo y precauciones habituales en el empleo de productos químicos.

Presentación:

Botella 50mL Botella 100mL Botella 250mL Botella 500mL Botella 1000mL
Barricas de 30 kg Barricas de 50 kg Barricas de 120 kg Containers de 1000 kg

La información aquí contenida se basa en el estado de nuestros conocimientos actuales.
Luengo Color, S.L.U. no se responsabiliza de un uso inadecuado de los productos y los problemas que pudieran ocasionar. Este producto ha sido concebido exclusivamente para uso industrial.

HOJA TÉCNICA

AMARILLO LUENGONYL® ORG-ESP

Preparado de pigmento orgánico en dispersión acuosa, de excelente finura y con muy buena fluidez, siendo idóneo para sistemas tintométricos y dosificadoras automáticas.

Todos los productos de la Gama Luengonyl de Luengo Color S.L.U cumplen la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajustan a la normativa EU-ECOLABEL y además la tecnología usada en su fabricación es respetuosa con el medio ambiente.

Características físico-químicas:

Naturaleza química	P. Yellow 1
Aspecto:	Líquido fluido de color amarillo
% pigmento	23 %
Tamaño de partícula	≤ 2 μm
Densidad	1.08 ± 0.05 g/cm ³
pH	8 – 9 aprox.
Viscosidad	6000 ± 2000 cps

Resistencia y solidez:

Solidez a la luz:	5-6	(escala 1 - 8)
Solidez a la intemperie ⁽¹⁾ :	3-4	(escala 1 - 5)
Solidez a los ácidos ⁽²⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez a los álcalis ⁽²⁾ :	4-5	(escala 1 - 5)
Solidez al sobrepintado:	◦ Alquídica de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Acetato de polivinilo : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Poliuretano de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)

⁽¹⁾ La resistencia a la intemperie y su valoración se ha hecho según la escala de grises (DIN 54001).

⁽²⁾ Referente a la solidez o resistencia a ácidos y álcalis, los preparados Luengonyl presentan buenas resistencias.

Estos datos son orientativos y están realizados en una pintura de máxima calidad donde existe una relación entre la emulsión y el color muy buena. Se recomiendan ensayos previos.

Propiedades:

- ⇒ Especialmente indicado en el caso de revocos y pinturas al silicato, y para cualquier aplicación que requiera altas resistencias al exterior y a la intemperie.
- ⇒ Miscible en cualquier proporción.
- ⇒ Compatible con resinas poliméricas al agua.
- ⇒ No altera la dureza del film ni la lavabilidad de las pinturas, ni procesos de lluvia.
- ⇒ Mínima tendencia al secado y espesamiento en su envase original.
- ⇒ Muy buena estabilidad de almacenamiento, y no sensibles a las heladas.
- ⇒ Contiene una mínima cantidad de conservante que garantiza su duración.
- ⇒ En el caso de **revocos y pinturas al silicato**, los pigmentos inorgánicos, de los cuales disponemos de una amplia gama en forma líquida lista para su uso, si ofrecen la garantía suficiente.
- ⇒ Extraordinario poder tintóreo gracias al proceso de micronización.
- ⇒ Se recomienda en procesos automáticos que se utilicen bombas dosificadoras, tanto de uso volumétrico como por peso.
- ⇒ No producen ráfagas ni manchas en combinación con pinturas acuosas.
- ⇒ Buena resistencia al sobrepintado.

Aplicaciones:

- Pinturas para interior y exterior.
- Pinturas en sistemas acuosos de tonos llenos e intensos para decoración interior y exterior.
- Pinturas al silicato, solo la gama **Luengonyl** recomendada.
- Selladoras y masillas base acuosa.
- Tintas de imprenta, papel, coloración de madera y procesos textiles, tintura y estampación.
- Sistemas tintométricos automáticos y semi automáticos.
- Coloración de látex y resinas sintéticas.
- Nota: para una buena resistencia a la intemperie es obligatorio mantener la concentración y relación de los ligantes utilizados.

Almacenamiento:

Para una buena conservación del producto se han de mantener los envases bien cerrados, así como en lugares frescos y secos.

La duración del preparado es de 15 meses a partir de la fecha de fabricación.

Manipulación:

La manipulación de este producto requiere tomar las medidas de higiene en el trabajo y precauciones habituales en el empleo de productos químicos.

Presentación:

Botella 50mL Botella 100mL Botella 250mL Botella 500mL Botella 1000mL
Barricas de 30 kg Barricas de 50 kg Barricas de 120 kg Containers de 1000 kg

La información aquí contenida se basa en el estado de nuestros conocimientos actuales.

Luengo Color, S.L.U. no se responsabiliza de un uso inadecuado de los productos y los problemas que pudieran ocasionar. Este producto ha sido concebido exclusivamente para uso industrial.

HOJA TÉCNICA

NEGRO LUENGONYL® ORG-ESP

Preparado de pigmento orgánico en dispersión acuosa, de excelente finura y con muy buena fluidez, siendo idóneo para sistemas tintométricos y dosificadoras automáticas.

Todos los productos de la Gama Luengonyl de Luengo Color S.L.U cumplen la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajustan a la normativa EU-ECOLABEL y además la tecnología usada en su fabricación es respetuosa con el medio ambiente.

Características físico-químicas:

Naturaleza química	P.Black 7
Aspecto:	Líquido fluido de color negro
% pigmento	16 %
Tamaño de partícula	≤ 2 μm
Densidad	1.09 ± 0.05 g/cm ³
pH	8 – 9 aprox.
Viscosidad	6000 ± 2000 cps

Resistencia y solidez:

Solidez a la luz:	8	(escala 1 - 8)
Solidez a la intemperie ⁽¹⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez a los ácidos ⁽²⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez a los álcalis ⁽²⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez al sobrepintado:	◦ Alquídica de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Acetato de polivinilo : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Poliuretano de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)

⁽¹⁾ La resistencia a la intemperie y su valoración se ha hecho según la escala de grises (DIN 54001).

⁽²⁾ Referente a la solidez o resistencia a ácidos y álcalis, los preparados Luengonyl presentan buenas resistencias.

Estos datos son orientativos y están realizados en una pintura de máxima calidad donde existe una relación entre la emulsión y el color muy buena. Se recomiendan ensayos previos.

Propiedades:

- ⇒ Especialmente indicado en el caso de revocos y pinturas al silicato, y para cualquier aplicación que requiera altas resistencias al exterior y a la intemperie.
- ⇒ Miscible en cualquier proporción.
- ⇒ Compatible con resinas poliméricas al agua.
- ⇒ No altera la dureza del film ni la lavabilidad de las pinturas, ni procesos de lluvia.
- ⇒ Mínima tendencia al secado y espesamiento en su envase original.
- ⇒ Muy buena estabilidad de almacenamiento, y no sensibles a las heladas.
- ⇒ Contiene una mínima cantidad de conservante que garantiza su duración.
- ⇒ En el caso de **revocos y pinturas al silicato**, los pigmentos inorgánicos, de los cuales disponemos de una amplia gama en forma líquida lista para su uso, si ofrecen la garantía suficiente.
- ⇒ Extraordinario poder tintóreo gracias al proceso de micronización.
- ⇒ Se recomienda en procesos automáticos que se utilicen bombas dosificadoras, tanto de uso volumétrico como por peso.
- ⇒ No producen ráfagas ni manchas en combinación con pinturas acuosas.
- ⇒ Buena resistencia al sobrepintado.

Aplicaciones:

- Pinturas para interior y exterior.
- Pinturas en sistemas acuosos de tonos llenos e intensos para decoración interior y exterior.
- Pinturas al silicato, solo la gama **Luengonyl** recomendada.
- Selladoras y masillas base acuosa.
- Tintas de imprenta, papel, coloración de madera y procesos textiles, tintura y estampación.
- Sistemas tintométricos automáticos y semi automáticos.
- Coloración de látex y resinas sintéticas.
- Nota: para una buena resistencia a la intemperie es obligatorio mantener la concentración y relación de los ligantes utilizados.

Almacenamiento:

Para una buena conservación del producto se han de mantener los envases bien cerrados, así como en lugares frescos y secos.

La duración del preparado es de 15 meses a partir de la fecha de fabricación.

Manipulación:

La manipulación de este producto requiere tomar las medidas de higiene en el trabajo y precauciones habituales en el empleo de productos químicos.

Presentación:

Botella 50mL Botella 100mL Botella 250mL Botella 500mL Botella 1000mL
Barricas de 30 kg Barricas de 50 kg Barricas de 120 kg Containers de 1000 kg

La información aquí contenida se basa en el estado de nuestros conocimientos actuales.

Luengo Color, S.L.U. no se responsabiliza de un uso inadecuado de los productos y los problemas que pudieran ocasionar. Este producto ha sido concebido exclusivamente para uso industrial.

HOJA TÉCNICA

AMARILLO LUENGONYL® OX-ESP

Preparado de pigmento inorgánico en dispersión acuosa, de excelente finura y con muy buena fluidez, siendo idóneo para sistemas tintométricos y dosificadoras automáticas.

Todos los productos de la Gama Luengonyl de Luengo Color S.L.U cumplen la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajustan a la normativa EU-ECOLABEL y además la tecnología usada en su fabricación es respetuosa con el medio ambiente.

Características físico-químicas:

Naturaleza química	P.Yellow 42
Aspecto:	Líquido fluido de color ocre
% pigmento	45 %
Tamaño de partícula	≤ 2 μm
Densidad	1.42 ± 0.05 g/cm ³
pH	8 – 9 aprox.
Viscosidad	11000 ± 3000 cps

Resistencia y solidez:

Solidez a la luz:	8	(escala 1 - 8)
Solidez a la intemperie ⁽¹⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez a los ácidos ⁽²⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez a los álcalis ⁽²⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez al sobrepintado:	◦ Alquídica de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Acetato de polivinilo : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Poliuretano de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)

⁽¹⁾ La resistencia a la intemperie y su valoración se ha hecho según la escala de grises (DIN 54001).

⁽²⁾ Referente a la solidez o resistencia a ácidos y álcalis, los preparados Luengonyl presentan buenas resistencias.

Estos datos son orientativos y están realizados en una pintura de máxima calidad donde existe una relación entre la emulsión y el color muy buena. Se recomiendan ensayos previos.

Propiedades:

- ⇒ Especialmente indicado en el caso de revocos y pinturas al silicato, y para cualquier aplicación que requiera altas resistencias al exterior y a la intemperie.
- ⇒ Miscible en cualquier proporción.
- ⇒ Compatible con resinas poliméricas al agua.
- ⇒ No altera la dureza del film ni la lavabilidad de las pinturas, ni procesos de lluvia.
- ⇒ Mínima tendencia al secado y espesamiento en su envase original.
- ⇒ Muy buena estabilidad de almacenamiento, y no sensibles a las heladas.
- ⇒ Contiene una mínima cantidad de conservante que garantiza su duración.
- ⇒ En el caso de **revocos y pinturas al silicato**, los pigmentos inorgánicos, de los cuales disponemos de una amplia gama en forma líquida lista para su uso, si ofrecen la garantía suficiente.
- ⇒ Extraordinario poder tintóreo gracias al proceso de micronización.
- ⇒ Se recomienda en procesos automáticos que se utilicen bombas dosificadoras, tanto de uso volumétrico como por peso.
- ⇒ No producen ráfagas ni manchas en combinación con pinturas acuosas.
- ⇒ Buena resistencia al sobrepintado.

Aplicaciones:

- Pinturas para interior y exterior.
- Pinturas en sistemas acuosos de tonos llenos e intensos para decoración interior y exterior.
- Pinturas al silicato, solo la gama **Luengonyl** recomendada.
- Selladoras y masillas base acuosa.
- Tintas de imprenta, papel, coloración de madera y procesos textiles, tintura y estampación.
- Sistemas tintométricos automáticos y semi automáticos.
- Coloración de látex y resinas sintéticas.
- Nota: para una buena resistencia a la intemperie es obligatorio mantener la concentración y relación de los ligantes utilizados.

Almacenamiento:

Para una buena conservación del producto se han de mantener los envases bien cerrados, así como en lugares frescos y secos.

La duración del preparado es de 15 meses a partir de la fecha de fabricación.

Manipulación:

La manipulación de este producto requiere tomar las medidas de higiene en el trabajo y precauciones habituales en el empleo de productos químicos.

Presentación:

Botella 50mL Botella 100mL Botella 250mL Botella 500mL Botella 1000mL
Barricas de 30 kg Barricas de 50 kg Barricas de 120 kg Containers de 1000 kg

La información aquí contenida se basa en el estado de nuestros conocimientos actuales.

Luengo Color, S.L.U. no se responsabiliza de un uso inadecuado de los productos y los problemas que pudieran ocasionar. Este producto ha sido concebido exclusivamente para uso industrial.

HOJA TÉCNICA

ROJO LUENGONYL® ORG-ESP

Preparado de pigmento orgánico en dispersión acuosa, de excelente finura y con muy buena fluidez, siendo idóneo para sistemas tintométricos y dosificadoras automáticas.

Todos los productos de la Gama Luengonyl de Luengo Color S.L.U cumplen la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajustan a la normativa EU-ECOLABEL y además la tecnología usada en su fabricación es respetuosa con el medio ambiente.

Características físico-químicas:

Naturaleza química	P.Red 112
Aspecto:	Líquido fluido de color rojo
% pigmento	23 %
Tamaño de partícula	≤ 2 μm
Densidad	1.08 ± 0.05 g/cm ³
pH	8 – 9 aprox.
Viscosidad	6000 ± 2000 cps

Resistencia y solidez:

Solidez a la luz:	6	(escala 1 - 8)
Solidez a la intemperie ⁽¹⁾ :	3-4	(escala 1 - 5)
Solidez a los ácidos ⁽²⁾ :	4-5	(escala 1 - 5)
Solidez a los álcalis ⁽²⁾ :	4	(escala 1 – 5)
Solidez al sobrepintado:	◦ Alquídica de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Acetato de polivinilo : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Poliuretano de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)

⁽¹⁾ La resistencia a la intemperie y su valoración se ha hecho según la escala de grises (DIN 54001).

⁽²⁾ Referente a la solidez o resistencia a ácidos y álcalis, los preparados Luengonyl presentan buenas resistencias.

Estos datos son orientativos y están realizados en una pintura de máxima calidad donde existe una relación entre la emulsión y el color muy buena. Se recomiendan ensayos previos.

Propiedades:

- ⇒ Especialmente indicado en el caso de revocos y pinturas al silicato, y para cualquier aplicación que requiera altas resistencias al exterior y a la intemperie.
- ⇒ Miscible en cualquier proporción.
- ⇒ Compatible con resinas poliméricas al agua.
- ⇒ No altera la dureza del film ni la lavabilidad de las pinturas, ni procesos de lluvia.
- ⇒ Mínima tendencia al secado y espesamiento en su envase original.
- ⇒ Muy buena estabilidad de almacenamiento, y no sensibles a las heladas.
- ⇒ Contiene una mínima cantidad de conservante que garantiza su duración.
- ⇒ En el caso de **revocos y pinturas al silicato**, los pigmentos inorgánicos, de los cuales disponemos de una amplia gama en forma líquida lista para su uso, si ofrecen la garantía suficiente.
- ⇒ Extraordinario poder tintóreo gracias al proceso de micronización.
- ⇒ Se recomienda en procesos automáticos que se utilicen bombas dosificadoras, tanto de uso volumétrico como por peso.
- ⇒ No producen ráfagas ni manchas en combinación con pinturas acuosas.
- ⇒ Buena resistencia al sobrepintado.

Aplicaciones:

- Pinturas para interior y exterior.
- Pinturas en sistemas acuosos de tonos llenos e intensos para decoración interior y exterior.
- Pinturas al silicato, solo la gama **Luengonyl** recomendada.
- Selladoras y masillas base acuosa.
- Tintas de imprenta, papel, coloración de madera y procesos textiles, tintura y estampación.
- Sistemas tintométricos automáticos y semi automáticos.
- Coloración de látex y resinas sintéticas.
- Nota: para una buena resistencia a la intemperie es obligatorio mantener la concentración y relación de los ligantes utilizados.

Almacenamiento:

Para una buena conservación del producto se han de mantener los envases bien cerrados, así como en lugares frescos y secos.

La duración del preparado es de 15 meses a partir de la fecha de fabricación.

Manipulación:

La manipulación de este producto requiere tomar las medidas de higiene en el trabajo y precauciones habituales en el empleo de productos químicos.

Presentación:

Botella 50mL Botella 100mL Botella 250mL Botella 500mL Botella 1000mL
Barricas de 30 kg Barricas de 50 kg Barricas de 120 kg Containers de 1000 kg

La información aquí contenida se basa en el estado de nuestros conocimientos actuales.

Luengo Color, S.L.U. no se responsabiliza de un uso inadecuado de los productos y los problemas que pudieran ocasionar. Este producto ha sido concebido exclusivamente para uso industrial.

HOJA TÉCNICA

VERDE HIERBA LUENGYL® ORG-ESP

Preparado de pigmento orgánico en dispersión acuosa, de excelente finura y con muy buena fluidez, siendo idóneo para sistemas tintométricos y dosificadoras automáticas.

Todos los productos de la Gama Luengonyl de Luengo Color S.L.U cumplen la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajustan a la normativa EU-ECOLABEL y además la tecnología usada en su fabricación es respetuosa con el medio ambiente.

Características físico-químicas:

Naturaleza química	P.Green 7
Aspecto:	Líquido fluido de color verde
% pigmento	28 %
Tamaño de partícula	≤ 2 μm
Densidad	1.17 ± 0.05 g/cm ³
pH	8 – 9 aprox.
Viscosidad	6000 ± 2000 cps

Resistencia y solidez:

Solidez a la luz:	7-8	(escala 1 - 8)
Solidez a la intemperie ⁽¹⁾ :	4-5	(escala 1 - 5)
Solidez a los ácidos ⁽²⁾ :	5	(escala 1 - 5)
Solidez a los álcalis ⁽²⁾ :	5	(escala 1 – 5)
Solidez al sobrepintado:	◦ Alquídica de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Acetato de polivinilo : 5	(escala 1 - 5)
	◦ Poliuretano de secado al aire : 5	(escala 1 - 5)

⁽¹⁾ La resistencia a la intemperie y su valoración se ha hecho según la escala de grises (DIN 54001).

⁽²⁾ Referente a la solidez o resistencia a ácidos y álcalis, los preparados Luengonyl presentan buenas resistencias.

Estos datos son orientativos y están realizados en una pintura de máxima calidad donde existe una relación entre la emulsión y el color muy buena. Se recomiendan ensayos previos.

Propiedades:

- ⇒ Especialmente indicado en el caso de revocos y pinturas al silicato, y para cualquier aplicación que requiera altas resistencias al exterior y a la intemperie.
- ⇒ Miscible en cualquier proporción.
- ⇒ Compatible con resinas poliméricas al agua.
- ⇒ No altera la dureza del film ni la lavabilidad de las pinturas, ni procesos de lluvia.
- ⇒ Mínima tendencia al secado y espesamiento en su envase original.
- ⇒ Muy buena estabilidad de almacenamiento, y no sensibles a las heladas.
- ⇒ Contiene una mínima cantidad de conservante que garantiza su duración.
- ⇒ En el caso de **revocos** y **pinturas al silicato**, los pigmentos inorgánicos, de los cuales disponemos de una amplia gama en forma líquida lista para su uso, si ofrecen la garantía suficiente.
- ⇒ Extraordinario poder tintóreo gracias al proceso de micronización.
- ⇒ Se recomienda en procesos automáticos que se utilicen bombas dosificadoras, tanto de uso volumétrico como por peso.
- ⇒ No producen ráfagas ni manchas en combinación con pinturas acuosas.
- ⇒ Buena resistencia al sobrepintado.

Aplicaciones:

- Pinturas para interior y exterior.
- Pinturas en sistemas acuosos de tonos llenos e intensos para decoración interior y exterior.
- Pinturas al silicato, solo la gama **Luengonyl** recomendada.
- Selladoras y masillas base acuosa.
- Tintas de imprenta, papel, coloración de madera y procesos textiles, tintura y estampación.
- Sistemas tintométricos automáticos y semi automáticos.
- Coloración de látex y resinas sintéticas.
- Nota: para una buena resistencia a la intemperie es obligatorio mantener la concentración y relación de los ligantes utilizados.

Almacenamiento:

Para una buena conservación del producto se han de mantener los envases bien cerrados, así como en lugares frescos y secos.

La duración del preparado es de 15 meses a partir de la fecha de fabricación.

Manipulación:

La manipulación de este producto requiere tomar las medidas de higiene en el trabajo y precauciones habituales en el empleo de productos químicos.

Presentación:

Botella 50mL Botella 100mL Botella 250mL Botella 500mL Botella 1000mL
Barricas de 30 kg Barricas de 50 kg Barricas de 120 kg Containers de 1000 kg

La información aquí contenida se basa en el estado de nuestros conocimientos actuales.

Luengo Color, S.L.U. no se responsabiliza de un uso inadecuado de los productos y los problemas que pudieran ocasionar. Este producto ha sido concebido exclusivamente para uso industrial.