

INDUSTRIA. Epoxi:

IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE 2C EPOXI C/G

NATURALEZA

Imprimación / capa intermedia de dos componentes y altos sólidos, formulada a base de resinas epoxi pigmentadas y combinadas con su endurecedor, de naturaleza poliamida. Contiene fosfato de zinc como pigmento antioxidante.

USO Y PROPIEDADES

La IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE EPOXI 2C C/G (capa gruesa) es una imprimación que se aplica como capa de protección y de anclaje o bien como capa intermedia para los posteriores sistemas de acabados recomendados; en superficies férrreas. Su naturaleza química le confiere una resistencia a productos químicos, tales como aceites, ácidos, soluciones alcalinas, disolventes, etc. haciéndolo muy adecuado para ambientes industriales.

Es una pintura caracterizada por un excelente equilibrio entre flexibilidad y dureza, y una gran adherencia sobre el sustrato; que permite capas secas de hasta 80-100 µm por mano.

CARACTERÍSTICAS

Acabado	...	Liso, mate
Color	...	Gris.
Densidad (mezcla)	...	1.50 gr/ml ± 0.05
Sólidos por peso (mezcla)	...	64% ± 3
Punto de Inflamación	...	18°C
Rendimiento Teórico	...	5 – 7 m ² /l. (para espesor por capa de 80-100 micras secas)(1)
Seco tacto	...	30 min – 60 min.
Seco total	...	4-5 horas.
Repintado	...	6 horas.
COV's	...	477.4 g/l
Diluyente	...	Epoxi
Método de aplicación	...	Pistola aerográfica	Airless	...	Brocha/ rodillo
Formatos	16 L + 4 L
Condiciones de aplicación	...	Entre 5 y 35°C y humedad relativa inferior al 85%.

(1) El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie; de la absorción del soporte, así como del modo de aplicación.

Variaciones de temperatura, humedad, tipo de soporte o espesor de capa y diluyente utilizado, pueden ocasionar variaciones en el secado, rendimiento y brillo.

APLICACIÓN

Se recomienda realizar la aplicación con pistola aerográfica o airless. En función del método empleado se obtendrán diferentes espesores secos: 40-50 µm para pistola, 80-100 µm airless. Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

La IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE 2C EPOXI C/G es un producto de dos componentes, presentándose en dos envases que contienen por separado y en proporción el componente "A" con color y el "B" o catalizador incoloro. Estos se mezclarán en la proporción recomendada de 4 a 1 en volumen, homogeneizando bien y esperando unos 15 minutos que es el tiempo de inducción estimado para la mezcla.

La mezcla así preparada, tiene un tiempo de vida "potlife" de aproximadamente 6 horas por lo que solo se debe mezclar la cantidad a utilizar. El uso de la mezcla transcurrido este tiempo puede generar defectos en la aplicación tales como variaciones de color, deficiencia en la nivelación, secado, etc.

Preparación previa: Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de partículas sólidas, óxidos, y grasa. Para ello lo más indicado es un chorro de arena hasta grado SA2, según norma sueca SIS 05.59.00.

Superficies nuevas:

Aplicar una capa procurando que toda la superficie quede bien cubierta, prestando especial atención a los ángulos, rincones y demás partes de difícil acceso. En caso de aplicar a pistola aerográfica se deberá diluir un 5-10% con DILUYENTE EPOXI URSAN para su correcta pulverización; si se aplica con airless se recomienda aplicar a la viscosidad suministrada por el fabricante.

Como capa de acabado se puede utilizar cualquier esmalte sintético, bien de la gama KOLPADUX o ESMALTE INDUSTRIAL DE SECADO RÁPIDO URSAN; así como un esmalte de dos componentes bien de la línea ESMALTE 2C FIXER o ESMALTE 2C EPOXI.

Superficies pintadas:

En el supuesto de superficies pintadas previamente, es muy importante tener en cuenta el grado de fijación y adherencia de la pintura existente. Una mala adherencia del recubrimiento antiguo, puede generar problemas de anclaje del nuevo recubrimiento. Se recomienda realizar ensayo de compatibilidad.

Pintura en buen estado: Lijar suavemente hasta matizar la capa de acabado, retirar el polvo y aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE 2C EPOXI C/G.

Pintura deteriorada: Eliminar la pintura en mal estado mediante lijado previo. En superficies metálicas prestar especial atención a las zonas oxidadas; que deben ser eliminadas mediante lija de hierro o cepillo de alambre. Una vez saneado el paramento proceder como en superficies nuevas.

ALMACENAMIENTO: Tiempo de almacenamiento aproximado 12 meses desde el envasado del producto, conservado en su envase original sin abrir.

Fecha de edición: Enero 2022

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



Pinturas y Recubrimientos Ursan, S.L.
Pol.Ind. Aurrera Nº39 48510 Trapagaran (Bizkaia)
Tfno. 944 721 720 Fax. 944 721 747
www.ursanpinturas.com
ursan@ursanpinturas.com



Los datos reflejados en esta información son a título orientativo y están de acuerdo con los ensayos realizados en nuestros laboratorios en condiciones óptimas de aplicación, si estas variasen, debería realizarse un ensayo previo.
Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a los factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.