

NATURALEZA

Imprimación de dos componentes formulada a base de resinas epoxi pigmentadas y combinadas con su endurecedor, de naturaleza poliamida. Contiene un elevado porcentaje de zinc metal como pigmento antioxidante.

USO Y PROPIEDADES

La IMPRIMACIÓN EPOXI 2C RICA EN ZINC es una imprimación que se aplica como capa de protección a largo plazo y de anclaje (para los posteriores sistemas de acabados) en superficies férreas, expuestas a ambientes marinos o industriales de elevada corrosividad. Su naturaleza química le confiere una resistencia a productos químicos, tales como aceites, ácidos, soluciones alcalinas, disolventes, etc.

Se trata de una imprimación diseñada para la aplicación de elevados micrajes en húmedo, sin descuelgue.

CARACTERÍSTICAS

| | | | | | |
|---------------------------|-----|---|-----|-----|-----|
| Acabado | ... | Liso, mate | ... | ... | ... |
| Color | ... | Gris. | ... | ... | ... |
| Densidad (mezcla) | ... | 3.2 gr/ml \pm 0.05 | ... | ... | ... |
| Sólidos por peso (mezcla) | ... | 88% \pm 3 | ... | ... | ... |
| Punto de Inflamación | ... | 27°C | ... | ... | ... |
| Rendimiento Teórico | ... | 6 – 8 m ² /l. (para espesor por capa de 75-100 micras secas)(1) | ... | ... | ... |
| Seco tacto | ... | 1 – 2 horas. | ... | ... | ... |
| Seco total | ... | 6 horas. | ... | ... | ... |
| Repintado | ... | 24 – 48 horas. | ... | ... | ... |
| Diluyente | ... | Epoxi | ... | ... | ... |
| Método de aplicación | ... | Pistola | ... | ... | ... |
| Formatos | ... | 9,4 L Componente A + 1,6 L Endurecedor | ... | ... | ... |
| Condiciones de aplicación | ... | Entre 5 y 35°C y humedad relativa inferior al 85%. | ... | ... | ... |

(1) El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie; de la absorción del soporte, así como del modo de aplicación.

Variaciones de temperatura, humedad, tipo de soporte o espesor de capa y diluyente utilizado, pueden ocasionar variaciones en el secado, rendimiento y brillo.

APLICACIÓN

La aplicación se realizará preferentemente a pistola (usar brolla o rodillo para retoques o parcheo), se recomienda agitación continua. Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

La IMPRIMACIÓN EPOXI 2C RICA EN ZINC es un producto de dos componentes, presentándose en dos envases que contienen por separado y en proporción el componente "A" con color y el "B" o endurecedor incoloro. Estos se mezclarán en la proporción recomendada de 5,25 a 1 en volumen, homogeneizando bien y esperando unos 15 minutos que es el tiempo de inducción estimado para la mezcla.

La mezcla así preparada, tiene un tiempo de vida "potlife" de aproximadamente 8 horas por lo que solo se debe mezclar la cantidad a utilizar. El uso de la mezcla transcurrido este tiempo puede generar defectos en la aplicación tales como variaciones de color, deficiencia en la nivelación, secado, etc.

Preparación previa: Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de partículas sólidas, óxidos, y grasa. Para ello lo más indicado es un chorro de arena hasta grado SA2, según norma sueca SIS 05.59.00.

Aplicación: Aplicar una o dos capas hasta alcanzar el espesor seco recomendado 75-100 µm procurando que toda la superficie quede bien cubierta, prestando especial atención a los ángulos, rincones y demás partes de difícil acceso. En caso de aplicar a pistola "aerográfica" se deberá diluir un 10% (volumen) con DILUYENTE EPOXI URSAN para su correcta pulverización. El paso de la boquilla será de un diámetro 1,5 – 2 mm y se trabajará a una presión aproximada de 4 atm. Cuando se emplee una pistola "airless", la dilución rondará el 5% (volumen). El paso de boquilla indicado está entre 0,45-0,6 mm y la presión entorno a las 170 atm.

Como capa de acabado se recomienda utilizar un esmalte de dos componentes bien de la línea ESMALTE 2C FIXER o ESMALTE 2C EPOXI.

ALMACENAMIENTO: Tiempo de almacenamiento aproximado 6 meses desde el envasado del producto, conservado en su envase original sin abrir.

Fecha de edición: Mayo 2019

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior.



Pinturas y Recubrimientos Ursan, S.L.

Pol.Ind. Aurrera Nº39 48510 Trapagaran (Bizkaia)

Tfno. 944 721 720 Fax. 944 721 747

www.ursanpinturas.com

ursan@ursanpinturas.com



Los datos reflejados en esta información son a título orientativo y están de acuerdo con los ensayos realizados en nuestros laboratorios en condiciones óptimas de aplicación, si estas variasen, debería realizarse un ensayo previo.
Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a los factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.